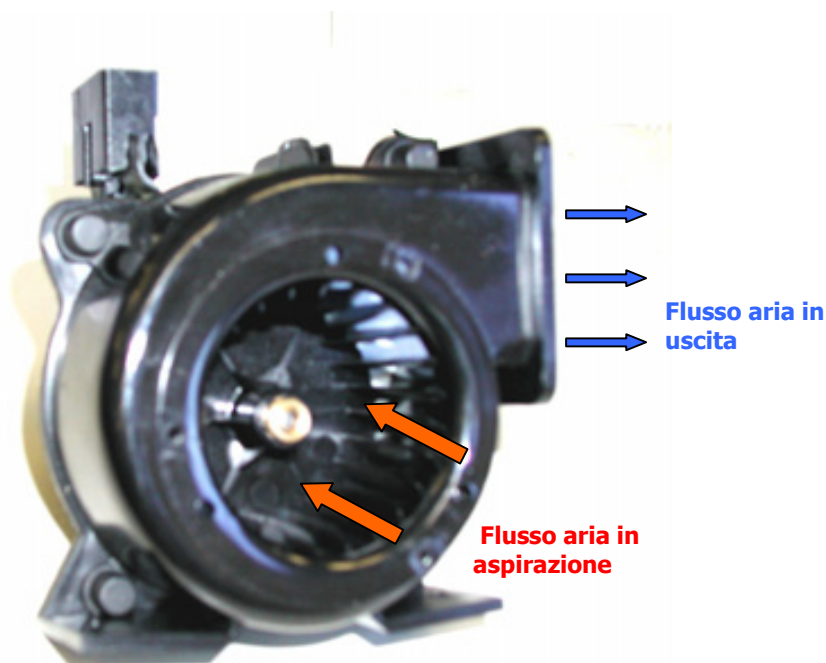




MOTOVENTILATORE TANGENZIALE

SERVICE MANUAL

GRUPPO ASPIRATORE VAPORI

MANUALE TECNICO DI LIVELLO BASE

BASIC TECHNICAL MANUAL

IL CONTENUTO DI QUESTO MANUALE E' DESTINATO AL PERSONALE ADDETTO AI SERVIZI TECNICI.

THE CONTENTS OF THIS DOCUMENT ARE INTENDED FOR NECTA'S AFTER SALES PERSONNEL.

GRUPPO ASPIRATORE VAPORI

Il gruppo aspirazione vapori ha la seguente funzione :

Aspirare i vapori che si formano durante la miscelazione, ma nel contempo abbattere le polveri che involontariamente vengono aspirate.

Risulta necessario un equilibrio che permetta la **massima** aspirazione dei vapori con la **minima** aspirazione di polveri solubili, in quanto come detto tale aspirazione risulta inevitabile ed indesiderata.

Inoltre dato che le polveri solubili sono a rischio di contaminazione (in particolare il latte ed i brodi) tali polveri devono essere abbattute in appositi vani per evitare che si introducano nei circuiti di aspirazione, e tali vani devono essere facilmente accessibili per la pulizia periodica e sanificazione.

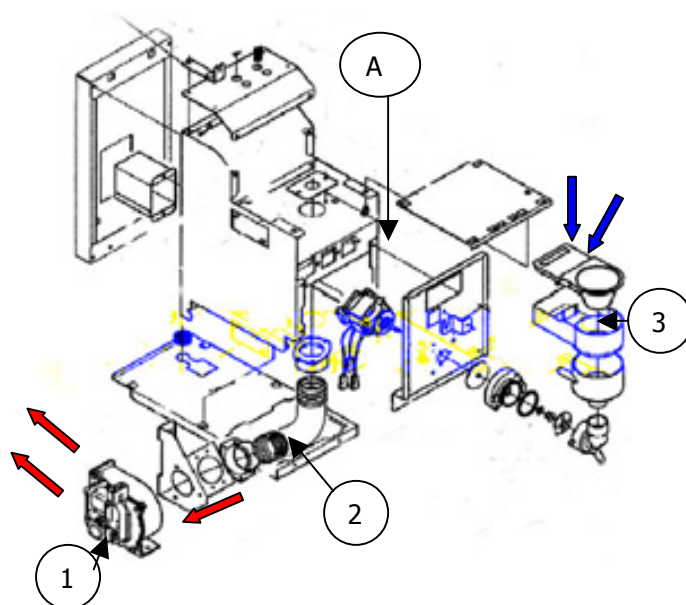
In generale il gruppo è così strutturato (minime sono le differenze tra un applicazione ed un'altra): un aspiratore con ventola tangenziale **1** dotato di motore ad induzione alimentato a 230 V AC , aspira tramite un tubo spiralato **2** il vapore nel vano **A**, in tale vano si crea una depressione che provoca un'aspirazione del vapore attraverso i cassettei **3** costruiti integrali con l'imbuto dei mixer .

IL passaggio del vapore attraverso tali cassette determina l'abbattimento quasi totale (95%) della polvere aspirata con il vapore .

I mixer Necta hanno la caratteristica di avere il cassetto abbattimento integrale all'imbuto polveri ,e in tal modo si assicura una corretta igiene ,dato che la pulizia dell'imbuto deve avvenire di norma con cadenza giornaliera .

Sicurezze : Il motore è del tipo ad induzione con velocità di rotazione di circa 1500 RPM e con protezione termica dovuta alla propria impedenza , cioè anche in caso di rotore bloccato ,la temperatura degli avvolgimenti non supererà mai la temperatura massima ammissibile delle norme di riferimento .

Per una radicale manutenzione togliere i coperchi del vano aspirazione di appoggio dei contenitori tramite di due fissaggi rapidi e si accede completamente al vano interno per una facile e completa pulizia.

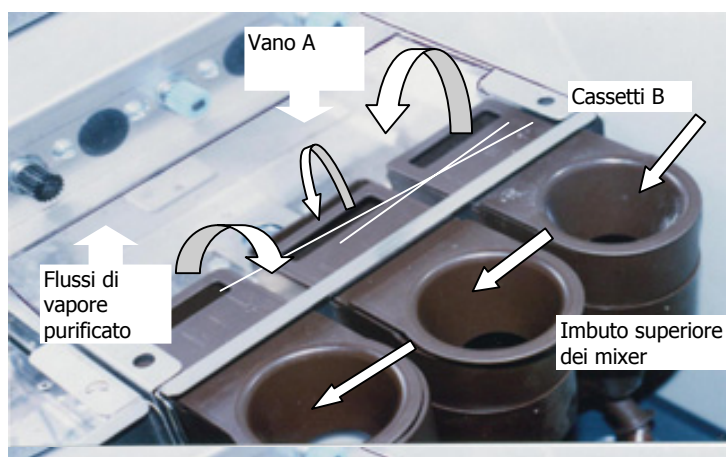


Vista Esplosa sistema aspirazione vapori

(Lo schema può differire in funzione del modello di macchina , ma concettualmente è sempre identico)

Descrizione del funzionamento

Il motoaspiratore (**D**) durante il suo funzionamento, che è continuo anche durante lo stand-by, crea un leggero vuoto nel vano (**A**) tale depressione obbliga il vapore (che si forma durante una selezione di solubile) ad entrare nei cassettei **B** e lo speciale labirinto inserito negli stessi provoca l'abbattimento delle polveri aspirate assieme al vapore. (tale aspirazione pur non desiderata risulta inevitabile) il vapore poi continua il percorso tramite il raccordo aspirazione vapori (**C**) ,venendo espulso pulito da ogni impurità dalla griglia posta sulla parete posteriore. Innovativo è il sistema di abbattimento integrale con l'imbuto del mixer permettendo una facile ispezione e una continua e automatica pulizia ad ogni ispezione di mixer eliminando il rischio di trascurare tale importante operazione.





Particolare dell'imbuto polveri estratto dal gruppo mixer e aperto per accedere al vano abbattimento polveri .

Tale vano deve essere svuotato e pulito in occasione dell'igienizzazione giornaliera dei mixer

Si consiglia di effettuare un'operazione va & vieni con componenti già igienizzanti .

Il tempo dell'operazione è minimo ed occorrono pochi secondi per effettuare l'operazione

(NB: per va & vieni si intende un servizio di sostituzione con componenti già igienizzanti in fabbrica e ritornare in sede quelli da igienizzare)

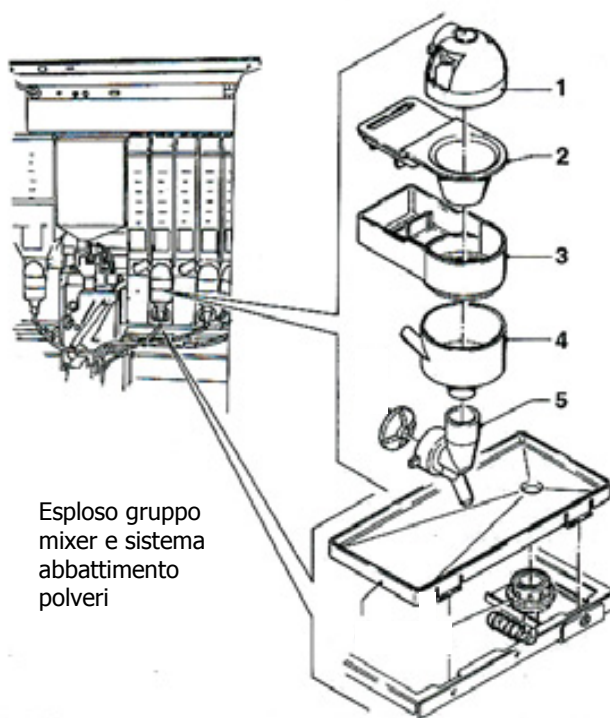


Particolare dell'imbuto polveri durante la fase di estrazione dal gruppo mixer
Vano abbattimento polveri

Flusso aspirazione aria / vapore



RIF	Descrizione
1	Calotta contenimento vapore
2	Imbuto convogliamento polveri superiore
3	Imbuto convogliamento polveri inferiore con cassetto abbattimento polveri
4	Imbuto acqua
5	Convogliatore



Esploso gruppo mixer e sistema abbattimento polveri